

产品质量证明书

MILL TEST CERTIFICATE
(EN10204 3.1)

订货单位 CUSTOMER		--				证书号 CERTIFICATE NO.		1102831		制造方法 MAKING METHOD		热轧 HOT-ROLLED											
收货单位 PURCHASER		--				信用证号 L/C NO.		-		交货状态 DELIVERY CONDITION		热轧态 AS-ROLLED											
产品名称 PRODUCT		无缝钢管 CARBON STEEL SEAMLESS PIPES				合同号 CONTRACT NO.		2011JCI028		热处理工艺 HEAT TREATMENT													
标准 SPECIFICATION		ASTM API 5L/A53				钢级 GRADE		S355JR		出货日期 DATE OF ISSUE		-											
外径 O. D.		3" 88.9mm	壁厚 W. T.	SCH80 7.62mm	长度 LENGTH	6	总支数 TOTAL PIECES (PCS)		2600	总捆数 TOTAL BUNDLES	15	总重量 (吨) TOTAL WEIGHT (TONS)		240.28									
序号 NO.	生产批号 WORK NO.	炉号 HEAT NO.	支数 PCS	化 学 成 份 % CHEMICAL COMPOSITION																非金属夹杂物 (级) Non-Metallic Inclusions (Grade)			
				*1	碳 C	硅 Si	锰 Mn	磷 P	硫 S	铜 Cu	镍 Ni	铬 Cr	钼 Mo	钒 V	硼 B	铌 Nb	钛 Ti	铋 Bi	砷 As	A	B	C	D
				Max	0.23	-	1.60	0.045	0.045	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1	101302-1	B20288	2600	H	0.14	0.22	0.50	0.012	0.007	0.006	0.002	0.001	0.003	0.002									
同上序号 NO.	*2 *3	抗拉强度 T. S. MPa		屈服强度 Y. S. *4 MPa		伸长率 E. L. A %		试验温度 TEMPERATURE OF TEST 10×10×55 (20℃)				硬度试验 HARDNESS TEST		水压试验 HYDROSTATIC TEST		无损探伤检验 N. D. E.		金相试验 METALLOGRAPHIC EXAMINATION					
	Max Min	490 630		- 355		23		1	2	3	AVG					涡流探伤 E. T.	超声波探伤 U. T.	显微组织 MICROSTRUC- TURE		晶粒度 (级) GRAIN SIZE			
	1		550		380		25		--	--	--	--	---	---	合格 GOOD	合格 GOOD							
外观和尺寸 VISUAL & DIMENSION		合格 GOOD		压扁试验 FLATTENING TEST		合格 GOOD		弯曲试验 BENDING TEST				扩口试验 EXPAND TEST		---		卷边试验 FLARING TEST		---					
注释 NOTES		*1、H: HEAT (LADLE) ANALYSIS; P: PRODUCT ANALYSIS。*2、试样尺寸 SIZE : 弧形试样 STRIP TΦ 19.05 mm。 *3、试验方向 ORIENTATION : L=纵向 LONGIYUDINAL。*4、SY=0.2%OFFSET。 WE HEREBY CONFIRM THAT OUR PRODUCTS ARE MADE WITH MATERIALS WHICH ARE FREE FROM RADIATION CONTAMINATION																					
会验者 SURVEYOR	兹证明本表所列产品, 均依标准规定制造、取样、试验和检验, 并符合标准及合同要求。 WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIALS DESCRIBED HEREIN HAVE BEEN MANUFACTURED, SAMPLED, TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE CUSTOMER' S SPECIFICATION (S), AND THAT THEY SATISFY THE REQUIREMENTS.										检验员 INSPECTOR		审核人 CHIEF		工厂检验印章 STAMP OF MILL INSPECTER								
																							